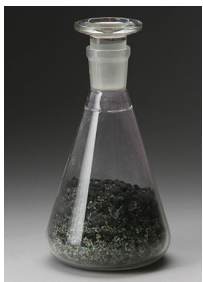


CAPTEUR NEUTRALISEUR POUR L'ÉLIMINATION DES GAZ DÉLÉTÈRES



Le DO-HYL 3 est un système catalytique destiné à éliminer les odeurs et les gaz délétères. Notre association de catalyseurs a été agréée depuis 1995 par l'ITGA (Institut Technique des Gaz et de l'Air) de Rennes. Elle est ainsi conforme à éliminer les composés délétères provenant d'une décomposition incomplète de produits organiques de trois natures différentes :
Contient du soufre : hydrogène, sulfuré, mercaptans, sulfures et disulfures.
Contient de l'azote : produits aminés tels que la cadavérine ou les amides.
Contient des produits oxygénés : aldéhydes, cétones, alcools, acides organiques et l'acroléine.

APPLICATIONS

- Odeurs délétères,
- Traitement des eaux usées.

ASPECT

Billes d'aluminine activées grises/blanches et charbon actif imprégnés.

PROPRIETES PHYSIQUES

	Min.	Max.	Unité
Diamètre :	2	6	mm
Masse volumique :	800	900	kg/m ³
Surface spécifique :	200	250	m ² /g

CARACTERISTIQUES

- Support poreux de très grande qualité.
- Billes de diamètre entre 2 et 6 mm.
- Produit hautement résistant à l'attrition et à l'écrasement.
- Sans formation de poussières.
- Faible perte de charge.
- Grandes conditions d'utilisation.

PROPRIETES MECANQUES

	Min.	Max.	Unité
Résistance à l'attrition (AIF) :	96	99	wt%
Ecrasement grain à grain :	7	25	daN

EXEMPLE DE MISE EN OEUVRE

	Valeurs types
Concentration :	< 1 g/m ³
Capacité de traitement :	10 – 25 % masse
Vitesse linéaire :	10 – 35 m.mn ⁻¹
Hauteur de lit :	0.1 – 2.5 m
Temps de contact :	0.8 – 4 s
Température :	< 60°C
Pression :	atm
Humidité relative :	< 90%

ANALYSES CHIMIQUES

	Min.	Max.	Unité
50% de CA	3,5	5,0	wt%
50% Al2O3 basifié:	90	95	wt%

CONDITIONNEMENT

En fût fibre 217 litres (160 kg).
 Autre, merci de nous consulter.